

THERMATEST 5000 NG III.

Appareil de contrôle de la structure des alliages d'Aluminium.
Appareil permettant de contrôler avant la coulée, l'état d'affinage du grain et de la modification de la structure eutectique des alliages d'Aluminium.
Cet appareil portable permet, en quelques minutes, de faire un diagnostic non destructif sur la finesse du grain et la structure eutectique des pièces à couler. Permet à l'aide des accessoires de mesurer et d'enregistrer le comportement thermique des alliages d'aluminium lors de leur solidification. Il est alors capable de donner aux utilisateurs une interprétation qualitative ou quantitative, selon les cas, par l'intermédiaire d'un indice de grain (IG) et d'un indice de structure (SE).

Les accessoires :

- 1) Pied Thermatest, **référence : 64.650002**
- 2) Creusets semi-permanents sans aiguille, **référence 64.522821**
- 3) Thermocouple Thermatest Lg 150, **référence 64.522822**
- 4) Aiguilles thermocouple inox, **référence 64.522825**
- 5) Pince à creuset inox, **référence : 64.522001**
- 6) Lingot : **64.522000**

Documentation complète sur demande.


340C

GASTEC 700. Référence 64.522626

Equipement pour la mesure de l'hydrogène dans l'aluminium et ses alliages

Fonctionnement : un échantillon de métal liquide est laissé à solidifier sous vide dans un creuset placé sous une cloche en verre. Le vide montre la présence de gaz. L'examen du ménisque de l'échantillon solidifié donne une indication de la présence de gaz ainsi que la quantité. Si de grandes quantités d'hydrogène sont présents, le ménisque est sensiblement convexe. Afin d'estimer la quantité réelle de l'hydrogène présent, un contrôle de la densité à l'aide du DENSITEC FOSECO est recommandé.

Un appareil portable est disponible alimenté par une batterie rechargeable de 24V.

Documentation complète sur demande.

Accessoires :

- 1) Cloche de verre, (Øint. 150mm - Hext. 290mm - Hint. 235mm) **référence : 64.522743**
- 2) Joint de cloche, **référence : 64.522688**
- 3) Creuset métal, **référence : 64.522751**


340D

GASTEC PRO.

- Détection du seuil de vide atteint
- Deux seuils programmables
- Régulation du niveau de vide durant le cycle
- Ecran tactile


340E

Mélangeur M1073.

- Deux hélices
- Moteur 220 V
- Variateur de fréquence
- Cuve inox
- Livré avec chariot


341A
