



## Matériaux de remplissage et prétraitement des surfaces

9540

### MATÉRIAUX DE REMPLISSAGE

Ces matériaux, sous forme de poudre ou de granules, sont capables de modifier différentes propriétés des résines pour stratifiés et des résines de coulée :

- retrait et température exothermique moindres et plus grosse épaisseur de coulée ;
- plus grande résistance à la compression et meilleure conductivité thermique ;
- réduction des coûts en matériaux.

Le tableau présente principalement les matériaux issus des gammes SIKA & AXSON et qui sont comparables. Nous recommandons d'effectuer des essais avant toute modification.



Sika	Aluminiumgrieß	Aluminiumpulver (AL-Sprühgrieß)	-	LF-Füller	TE-Füller	PVC-Brandgranulat	
Axson	RZ 1021	RZ 209/6	RZ 1476	RZ 30002	RZ 30150	-	
Couleur	gris argenté à gris mat	gris argenté à gris mat	blanc	gris	blanc	gris	
Unité de livraison	Sika sac en papier de 25 kg	sac en papier de 25 kg		sac en papier de 20 kg	sac en papier de 20 kg	sac en papier de 30 kg	
	Axson sac en papier de 40 kg	sac en papier de 5 + 50 kg	sac en papier de 7 kg	sac en papier de 20 kg	sac en papier de 25 kg		
Description	granule d'aluminium	poudre d'aluminium	microsphère en verre creuse	microsphère en silicate d'aluminium	poudre d'hydroxyde d'aluminium	PVC dur, fraisé	
Applications	coulées en face arrière avec bonne conductivité thermique et bonne usinabilité	coulées en face arrière et pièces avec bonne conductivité thermique et bonne usinabilité	mousse synthétique	coulée en face arrière de basse densité, pâtes de béton léger	coulée en face arrière facile à travailler	coulée en face arrière facile à travailler	
Caractéristiques de mise en œuvre (valeurs approx.)							
Densité apparente [g/cm³]	1 - 1,5	1,0	0,15	0,4	1,2	-	
Exemple de mélange	Résine G32 : Charge (100 : 100)	Résine G27 : Charge (100 : 300)	Résine G46 : Charge (100 : 100)	Résine F180 : Charge (100 : 100)	Résine F160 : Charge (100 : 250)	Résine G48 : Charge (100 : 150)	
Caractéristiques physiques (valeurs approx.)							
Densité [g/cm³]	2,7	2,7	0,25	0,6 - 0,7	2,4	1,4	
Grain [mm]	Sika	0,6 - 1,2	0 - 0,07	-	0,01 - 0,25	0 - 0,032	0 - 6
	Axson	0,5 - 2,0	< 0,063	0,1	0,3	0,07	-

### PRÉTRAITEMENT DES SURFACES

Nos agents de démoulage, nettoyants et activateurs de haute qualité permettent un prétraitement optimal des surfaces.



	Sika® Liquid Wax-815	Sika® Pasty Wax-818	Sika® Liquid Wax-852	Sika® Liquid Spray-872	Sika® Handclean	Sika® Reinigungsmittel 5	Sika® Coating Activator	Sika® Activator 205
Couleur	laiteux	blanchâtre	blanchâtre	transparent	orange/blanc	transparent clair	transparent clair	incoloré
Unité de livraison	3,55 kg ; 0,71 kg	8 x 0,45 kg ; 2 x 0,45 kg	0,73 kg ; 7,3 kg	6 x 400 ml en spray	70 articles	1 l, 5 l, 10 l	0,25 l	1 l, 0,25 l
Description	dispersion de cire de faible viscosité, séchage rapide	dispersion de cire pâteuse, séchage rapide	cire liquide grasse, séchage rapide	cire grasse en spray, sans silicone	chiffons imprégnés avec formule pour nettoyage à la main	mélange de solvants doux	solvant comprenant un activateur de collage	apprêt de faible viscosité pour surfaces non poreuses
Applications	pour gelcoats et résines de coulée EP et PUR, pour modèles et planches d'outillage	pour gelcoats et résines de coulée EP et PUR, pour modèles et planches d'outillage	tous types de résines de coulée jusqu'à 100 °C	tous types de coulée ; EP et PUR ; applications de coulée sous vide	nettoyage rapide des machines, outils et accessoires pour un gain de temps	nettoyage des outils et des surfaces	nettoyage + meilleur collage des planches d'outillage PUR avec un adhésif PUR (spécialement pour SikaBlock® M96D)	amélioration des propriétés de collage du système PUR élastomère (Biresin® UI 320 NT) sur les sous-structures en aluminium préalablement préparées
Caractéristiques de mise en œuvre (valeurs approx.)								
Consommation de produit [g/m²]	couches brossées	70	50 - 100	70	-	-	20 - 40	30 - 60
	couches pulvérisées	30	-	30	30	-	-	-
Temps de séchage [min]	5 - 10	5 - 10	5 - 10	5 - 70	-	-	30	10
Caractéristiques physiques (valeurs approx.)								
Densité [g/cm³]	0,71	0,84	0,76	0,72	-	0,8	0,7	0,8

### ADJUVANTS

Des adjuvants sont ajoutés aux systèmes liquides afin d'obtenir une thixotropie, une dilution, une accélération ou une coloration spécifique des produits.



Sika	Stellmittel T (gel de silice sec)	Sikamoll®	Biresin® Farbpasten	Biresin® HC 586 (catalyseur)
Axson	RZ 55	-	CP COLOR, COLORKIT	RZ 498
Couleur	blanc	transparent clair	blanc, noir ; vert, rouge, bleu, jaune	jaune clair
Unité de livraison	1,0 kg	10 kg	0,5 kg 6 x 0,025 kg	1,0 kg
Applications	poudre légère et non poussiéreuse pour thixotropie des systèmes EP et PUR	plastifiant non volatil pour assouplissement des systèmes PUR	coloration des systèmes EP et PUR ; CR color spécialement pour la coloration de la gamme PX	accélération des systèmes à base de polyuréthane grâce aux gammes s'appuyant sur la technologie MDI (UR 5800, RIM, RE (Electrical Resin)) afin d'obtenir un délai de démoulage plus court

Photos non contractuelles