



Systemes de stratification

954E

RÉSINES POUR STRATIFIÉS ET RÉSINES MULTIUSAGE

Les systèmes de stratification de SikaAxson produisent des stratifiés de haute qualité extrêmement solides.



RÉSINES ET PÂTES STANDARDS POUR STRATIFIÉS

Nouvelle appellation (ancienne appellation)

	A	Biresin® LS				Sikabiresin L202 (Epalam 2002)	Biresin® L80			Sikabiresin L400 (Epapast 400)		Sikabiresin L402 (Epapast 402)		Biresin® L90
	B	Biresin® LS	Biresin® F4	Sikabiresin GC11	Biresin® S12	Sikabiresin L202 (Epalam 2002)	Biresin® CH80-1	Biresin® CH80-2	Biresin® S12	Sikabiresin L400	Sikabiresin L401	Sikabiresin L400	Sikabiresin L401	Biresin® L90
Proportion du mélange [g]	A	100				100	100			100		100		100
	B	12	18	19	16	12	16	16	12	14	14	14	14	14
Couleur		jaune transparent				transparent clair	jaunâtre transparent		ambre	vert		vert		bleu
Caractéristiques		multiusage, diverses durées de vie en pot et viscosités				faible odeur, faible température de réaction exothermique, bonne stabilité dimensionnelle	couleur blanche, chargé, haute précision dimensionnelle			pâte standard pour stratifiés, très facile à mélanger, très faible retrait		pâte pour stratifiés de basse densité, très facile à mélanger, très faible retrait		haute précision dimensionnelle, très lisse et avec une bonne adhérence, très facile à mélanger, forte épaisseur en une seule application
Applications		stratifiés ordinaires, couches de liaison et coulées en face arrière				grands moules et négatifs pour l'industrie céramique	stratifiés précis pour gabarits et modèles			pour le renforcement de grands négatifs, de modèles ou de moules de faible poids (p. ex. industrie céramique et de fonderie)				pour le renforcement de gros négatifs, modèles, moules et outils, fidèles à la taille stratifiée pour des couches de renfort difficiles

Caractéristiques de mise en œuvre (valeurs approx.)

Viscosité du mélange [mPas]	580	350	2 150	1 230	950	1 500	1 100	2 000	4 400	4 600	4 000	4 100	pâteux
Durée de vie en pot [min]	55	80	16	60	45	45	90	60	120	90 - 110	120	90 - 110	60
Temps de démoulage [h]	12	16	8	12	-	20 - 24	20 - 24	16 - 20	24	12	24	12	24

Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Densité [g/cm³]	1,2				1,17	1,3 5			0,91		0,72		1,0
Dureté Shore	D 83	D 80	D 84	D 82	D 86	D 86	D 86	D 85	D 81	D 80	D 77	D 73	
Résistance à la flexion [MPa]	95	88	95	96	90	71	72	78	48	43	42	43	50
Température de fléchissement sous charge [°C]	51 / 70*	46 / 53*	50 / 61*	72*	-	53 / 78*	52 / 69*	54 / 80*	-	-	-	-	60
T _c [°C]	-	-	-	-	65	-	-	-	70	60	70	60	-

* après un traitement approprié

SYSTEMES DE STRATIFICATION RÉSISTANT EN TEMPÉRATURE

Nouvelle appellation (ancienne appellation)

	A	Biresin® L84			Biresin® CR172	Sikabiresin CR90 (Epalam 2080)
	B	Biresin® L84	Biresin® S12	Biresin® L84 T	CH170-3	CH902-4 (Epalam 2080)
Proportion du mélange [g]	A	100			100	100
	B	25	20	24	17	41
Couleur		jaune transparent			incolore à brunâtre	ambre
Caractéristiques		multiusage, très bonnes résistances mécanique et à la chaleur			très bonne résistance à la chaleur	sans MDA, excellente résistance aux températures élevées, bon mouillage des renforts
Applications		moules de stratification, moules de thermoformage sous vide, coulées en face arrière résistantes à la chaleur			moules à injection et autres moules résistants à la chaleur, prototypes réalisés par injection	moules, coulées en face arrière et structures composites résistants à la chaleur

Caractéristiques de mise en œuvre (valeurs approx.)

Viscosité du mélange [mPas]	390	1 090	590	800	2 000
Durée de vie en pot [min]	40	20	60	110	150
Temps de démoulage [h]	24	24	24+ post-cuisson	24 + post-cuisson	24/température ambiante + 24 h 60 °C

Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Densité [g/cm³]	1,1			0,94	1,12
Dureté Shore	D 82	D 84	D 86	D 85	D 90
Résistance à la flexion [MPa]	76	130	131*	140	62
Température de fléchissement sous charge [°C]	100*	91*	110*	162*	-
T _c [°C]	104*	-	123*	170	190*

* après un traitement approprié