

Huiles à rectifier et pâtes à polir.

773C*


1- Les pâtes abrasives solubles dans l'huile avec grain SiC à angles vifs sont utilisées pour les opérations de ponçage fin par ex. : rodage des sièges de soupape et paliers de roulement, préparation au polissage à l'aide d'outils à polir en feutre.

Désignation	Granulométrie	Référence	Contenu (g)	Conditionné par :
SFP 90	90	153963	250	1
SFP 150	150	153970	250	1
SFP 280	280	153987	250	1
SFP 360	360	153994	250	1
SFP 600	600	298664	250	1
SFP 800	800	154007	250	1



2- Les pâtes à polir diamant sont utilisées pour l'usinage de matériaux très durs (carbure métallique ou aciers trempés p. exemple). Elles sont utilisées avec des outils ou des disques de polissage en feutre. Les pâtes à polir diamant peuvent être diluées et sont solubles dans l'eau et l'alcool. La concentration très élevée permet de travailler rapidement et de façon rationnelle.

Désignation	Granulométrie mm	Référence	Couleur du capuchon	Contenu (g)	Conditionné par :
DPP 30-5	30	294543	brun	5	1
DPP 30-20	30	535981	brun	20	1
DPP 15-5	15	294536	bleu	5	1
DPP 15-20	15	535998	bleu	20	1
DPP 7-5	7	294505	rouge	5	1
DPP 7-20	7	536001	rouge	20	1
DPP 3-5	3	294499	vert	5	1
DPP 3-20	3	536018	vert	20	1



Cette dilution est utilisée pour former une couche lubrifiante entre le support et l'outil lors des travaux de polissage.

3- Briques de pâte à polir.

Désignation	Exécution	Référence	Couleur	Utilisation pour	Largeur x hauteur x longueur mm
PP 1 VP Fe	pâte de prépolissage	294567	vert	acier + acier inox	70 x 50 x 140
PP 2 VP MS	pâte de prépolissage	294574	gris	aluminium + laiton	70 x 50 x 140
PP 3 VP NE	pâte de prépolissage	294581	brun	métaux non-ferreux	70 x 50 x 140
PP 4 HGP	polissage miroir	294598	rose	tous les métaux	70 x 50 x 140
PP 5 HGP K	polissage miroir	294604	beige	matières plastiques	70 x 50 x 140



4- Huiles à rectifier.

Les huiles à rectifier sont utilisées pour les outils abrasifs sur support. PFERD propose trois exécutions : Exécution Fe pour l'acier, exécution NE pour les métaux non-ferreux et l'acier spécial (INOX), exécution ALU pour l'aluminium. La composition des additifs de coupe empêchent les taches gênantes en exécution NE (surtout sur des surfaces en acier spécial - INOX) et permet d'obtenir un effet anticorrosion sur l'acier. En exécution ALU, l'huile à rectifier empêche l'encrassement de l'outil abrasif.

Désignation	Référence	Utilisation pour	Contenu	Conditionné par :
Bombe aérosol				
410 Fe	147597	acier	Aérosol 400 ml	1
411 NE	147603	métaux non-ferreux, acier inox	Aérosol 400 ml	1
412 ALU	791332	aluminium	Aérosol 400 ml	1
Bidon 1 litre				
410/1 Fe	294444	acier	Bidon 1l	1
411/1 NE	294451	métaux non-ferreux, acier inox	Bidon 1l	1
412/1 ALU	791349	aluminium	Bidon 1l	1
Bidon 5 litres				
410/5 Fe	294468	acier	Bidon 5 l	1
411/5 NE	294475	métaux non-ferreux, acier inox	Bidon 5 l	1
412/5 ALU	791356	aluminium	Bidon 5 l	1

